ТЕХНОНИКОЛЬ

ARCHITECT

ВИНИЛОВЫЕ СОФИТЫ

ПАНЕЛИ И НАПРАВЛЯЮЩИЕ

Практичный способ подшивки свесов кровли

СОДЕРЖАНИЕ

Описание 4
Преимущества 7

1. Ассортимент 9
Панели 10
Направляющие 11

2. Расчет и монтаж 13
Общие рекомендации по расчету 14
Общие рекомендации по монтажу 15
Необходимые материалы и инструменты 16
Основные этапы монтажа 17

3. Физико-механические характеристики и логистические параметры 21

ВИНИЛОВЫЕ СОФИТЫ ТЕХНОНИКОЛЬ

Панели типа «Софит» и соединительные и направляющие профили ТЕХНОНИКОЛЬ изготовляются из композиции на основе поливинилхлорида и/или сополимеров винилхлорида с различными добавками на современном немецком оборудовании. Гарантия на изделия составляет 30 лет, срок службы 50 лет*.

Софиты способствуют улучшению вентиляции подкровельного пространства, являются неотъемлемой частью кровельных работ и завершающим декоративным этапом оформления карнизных свесов крыши.

*Подробные условия прописаны в гарантийном сертификате.

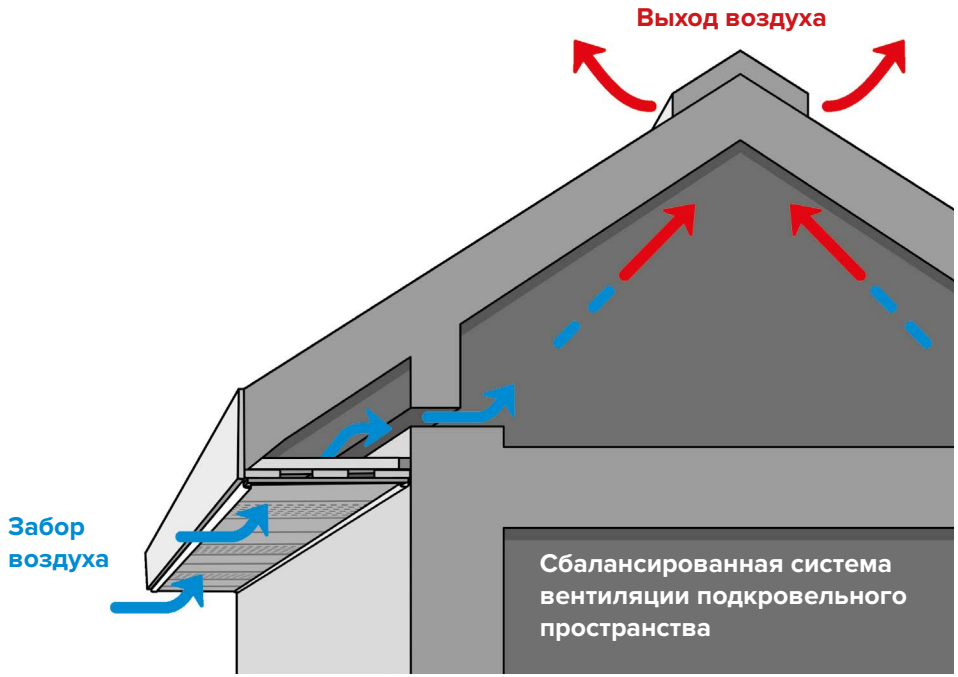
ПРИМЕНЕНИЕ

Предназначены для организации вентиляции подкровельного пространства, а также для декоративного оформления горизонтальных поверхностей – открытых свесов крыши, крыш веранд и террас жилых зданий во всех климатических зонах при температуре окружающего воздуха от –50 °С до + 50 °С. Изделия сочетаются с различными видами фасадов и кровель.

При классическом и самом эффективном методе вентиляции подкровельного пространства приток воздуха осуществляется через нижнюю часть ската – карнизный свес. Для достаточной вентиляции кровли приток воздуха должен осуществляться равномерно по всей длине карнизного свеса.

В тех случаях, когда ширина карнизного свеса слишком мала либо он отсутствует совсем, приток воздуха должен осуществляться через торцевые вылеты.

Правильная естественная вентиляция подкровельного пространства является необходимым условием долгосрочной службы и эксплуатации кровли.



ПРЕИМУЩЕСТВА

Софиты и направляющие профили ТЕХНОНИКОЛЬ – это двухслойные изделия, производимые методом коэкструзии. Использование ПВХ разного состава позволяет гарантировать стабильность форм и стойкость цвета во всех климатических зонах.

НЕ СОЗДАЮТ НАГРУЗКУ НА КОНСТРУКЦИЮ СВЕСОВ КРОВЛИ

НЕ ПОДВЕРГАЮТСЯ КОРРОЗИИ

ПРОСТОЙ И БЫСТРЫЙ МОНТАЖ

+50°
-50°

ЭКСПЛУАТИРУЮТСЯ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ОТ -50° ДО +50°С

50 ЛЕТ

СРОК СЛУЖБЫ*

* Подробные условия прописаны в гарантийном сертификате.

1.

Ассортимент

ПАНЕЛИ

БЕЗ ПЕРФОРАЦИИ

Подходят для оформления потолка в любом нежилом помещении (терраса, беседка, гараж, крыльцо). Используются там, где не нужна вентиляция, или на фронтонных свесах.

ЧАСТИЧНО ПЕРФОРИРОВАННЫЕ

Обеспечивают достаточный забор воздуха в подкровельное пространство при наименьшем попадании пыли. Используются на карнизных свесах.

ПОЛНОСТЬЮ ПЕРФОРИРОВАННЫЕ

Используются для лучшей циркуляции воздуха в подкровельном пространстве (карнизы и фронтоны).
Перфорированные софиты устроены таким образом, чтобы обеспечить наилучший приток воздуха в вентиляционный зазор, а также защитить подкровельное пространство от проникновения птиц и насекомых.
Обеспечивают долговечность кровли.

НАПРАВЛЯЮЩИЕ

Н-ПРОФИЛЬ

Соединительный профиль, предназначен для:
– скрытия швов между панелями;
– соединения панелей между собой при наращивании длины;
– перехода от одного цвета к другому.

J-ПРОФИЛЬ

Направляющий профиль предназначен для обрамления горизонтально расположенных карнизных панелей.

Цветовая палитра:

Белый

Коричневый

Темно-коричневый

Размеры панели: 3×0,34 м
Полезная ширина панели: 0,308 м
Полезная площадь панели: 0,924 м^2

Внимание: цвета максимально приближены к RAL 9003 (белый), RAL 8017 (коричневый) и RAL 8019 (темно-коричневый). Информация носит справочный характер.

2.

Расчет и монтаж

ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО РАСЧЕТУ

Для расчета количества элементов необходимо измерить длину и ширину свесов крыши и затем рассчитать площадь свеса.

Количество панелей:

$$S\ св \div 0{,}924 \times 1{,}05$$

Где:
S св – площадь свеса;
0,924 – полезная площадь одной панели;
1,05 – коэффициент запаса.

Количество J-профиля:

$$(P\ кар + P\ фр + P\ скар + P\ сфр) \times 1{,}05 / 3$$

Где:
P кар – периметр карниза;
P фр – периметр фронтона;
P скар – периметр стен под карнизным свесом;
P сфр – периметр стен под фронтонным свесом;
1,05 – коэффициент запаса;
3 – длина профилей.

Количество H-профиля:

$$(L\ ст) \times 1{,}05 / 3$$

Где:
L ст – длины стыков;
1,05 – коэффициент запаса;
3 – длина профилей.

ВНИМАНИЕ: полученный результат округляется до целых значений в большую сторону.

ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО МОНТАЖУ

Монтаж софитов осуществляется при среднесуточной температуре окружающей среды не менее +10 °С.

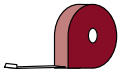
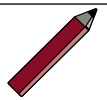
Резать софиты можно с помощью ножовки, электролобзика, ножниц по металлу, циркулярной пилы или УШМ.

Сборка софитов производится после завершения кровельных и фасадных работ. Панели могут монтироваться двумя способами: параллельно уклону кровли либо горизонтально. Выбор способа монтажа зависит от предпочтений заказчика и от архитектурно-строительного решения.

Основные принципы монтажа:

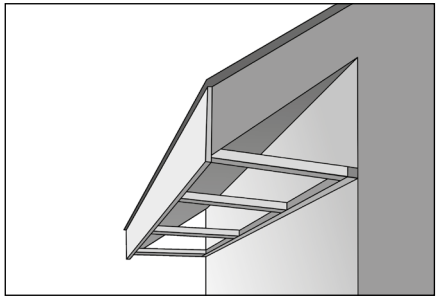
1. При установке панели в профиль необходимо оставлять зазор для теплового расширения 5-10 мм.
2. Механических крепеж должен устанавливаться с зазором 1 мм для свободного движения панелей.
3. Крепеж необходимо фиксировать по центру крепежных отверстий.

НЕОБХОДИМЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ИНСТРУМЕНТЫ

Материалы	
Деревянный брусок Для устройства каркаса под обрешетку	
Деревянная доска Для монтажа обрешетки под установку панелей	
Саморез оцинкованный по дереву Для монтажа обрешетки	
Оцинкованные саморезы Для фиксации софитов и направляющих для них	
Инструменты:	
Режущий инструмент (ножовка, электролобзик, ножницы по металлу, циркулярная пила, УШМ)	
Рулетка	
Карандаш либо маркер	
Шуруповерт	
Угольник	

ОСНОВНЫЕ ЭТАПЫ МОНТАЖА

1. Устройство подшива карнизного свеса, расположенного горизонтально



1.1. Устройство каркаса под обрешетку. Для этого необходимо установить брусок на фасаде по уровню нижнего края свеса крыши. Затем установить бруски, соединяющие фасад и свес крыши. Бруски между собой соединить при помощи металлических уголков и пластин.

1.2. На бруски смонтировать обрешетку. В качестве обрешетки рекомендуется использовать доску 100 × 25 мм. По краям свеса монтируется направляющий профиль (J-профиль).

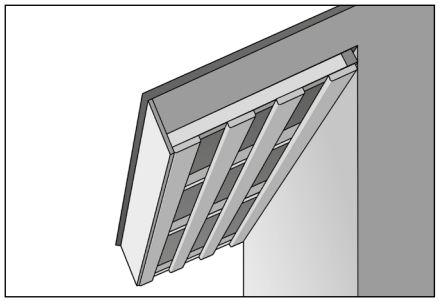
1.3. К обрешетке фиксируются направляющие профиля (J-профиль) саморезами с шагом 300 мм. В месте соединения профилей подрезать часть профиля на 3-5 см и завести один профиль в другой для лучшего сопряжения.

1.4. В направляющие профиля вставляются в панели и фиксируются при помощи саморезов к обрешетке.

1.5. Последующие панели должны соединяться с предыдущими путем защелкивания.

Для более удобного монтажа рекомендуется подрезать панель таким образом, чтобы длина панели была немного меньше расстояния между J-профилями. Длину панели лучше определить опытным путем после монтажа первой панели на свесе.

2. Подшив свеса кровли, параллельного скату



Монтаж обрешетки под установку панелей и направляющих. Две доски обрешетки монтируются по краям свеса, остальные доски монтируются с шагом не более 300 мм. Последующий монтаж производится аналогично первому способу.

3. Угловое соединение панелей

3.1. Установка каркаса под обрешетку.

3.2. Монтаж обрешетки.

На углах возможны 2 способа соединения панелей: прямое или угловое.

3.3. Для углового соединения панелей используется Н-профиль.

3.4. Установка Н-профиля, предназначенного для соединения панелей в угловых зонах. Панели в данном случае подрезаем с учетом этого угла «елочкой». Фиксируем саморезами к обрешетке и стыкуем.

3.5. Прямое соединение выполняется с помощью Н-профиля. Его монтируем от внутреннего угла перпендикулярно карнизу.

3.6. Второй вариант прямого соединения – при помощи J-профиля. Его устанавливаем от угла перпендикулярно одному из карнизов. Фиксируем саморезами к обрешетке и стыкуем друг с другом.

3.7. Монтаж панелей.

3.8. В некоторых случаях панели могут монтироваться на вертикальные поверхности. При этом правила монтажа не меняются. На вертикальные поверхности рекомендуется монтировать только софиты белого цвета. Коричневые софиты в зоне воздействия прямых солнечных лучей могут быть подвержены ускоренному выцветанию.

4. Оформление лобовой доски

Лобовую доску можно также оформить софитами при помощи двух J-профилей. Для этого профиль крепится сверху и снизу к лобовой доске. Между ними устанавливаются панели.

3.

Физико-механические характеристики и логистические параметры

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Ед. измерения	Значение
Температура размягчения по Вика, н/м	°С	75
Термостойкость при 70 °С в течение одного часа	–	Отсутствие дефектов внешнего вида и деформации
Стойкость цвета изделия после облучения при конденсированной влаге	–	Отклонения в допустимых пределах
Температура эксплуатации	°С	От –50 до +50

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ПАНЕЛЕЙ

Наименование показателя	Ед. измерения	Значение
Длина профиля	мм	3000
Полезная ширина	мм	308
Толщина панели	мм	0,93

ОБСЛУЖИВАНИЕ СОФИТОВ

Для очистки панелей рекомендуется использовать специальные моющие средства. Панели нельзя мыть мойкой высокого давления. Запрещается обрабатывать поверхность софитов и комплектующих растворителями, обезжиривающими и полирующими составами.

ВАЖНО: для очистки панелей нельзя применять моющие средства, содержащие в своем составе хлор.

ХРАНЕНИЕ

Панели типа «Софит» и направляющие профили ТЕХНОНИКОЛЬ хранятся в специализированных корзинах или паллетах (количество рядов не должно превышать 5 шт. в высоту), рассортированными по маркам, в закрытом помещении при температуре воздуха (23÷25) °С и относительной влажности не более 65 %. Изделия должны храниться вне зоны действия отопительных приборов и прямых солнечных лучей в условиях, обеспечивающих их предохранение от загрязнения, деформации и механических повреждений. Срок хранения до монтажа составляет 24 месяца.

ТРАНСПОРТИРОВКА

Транспортировку изделий осуществляют крытыми транспортными средствами всех видов в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на конкретном виде транспорта. Запрещается свес краев при транспортировке и хранении продукции более чем 0,3 м.

ЛОГИСТИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Номенклатура	Вес 1 шт., кг	Р-р штука. Д×Ш×В, м	Полезная ширина, м	Полезная площадь, м²	Кол-во в упак., шт	Размер упак. Д×Ш×В, м	Вес упак., кг
Белый / коричневый / темно-коричневый							
ТЕХНОНИКОЛЬ, Софит, частично перфорированный, 3м	1,809	3×0,34×0,012	0,308	0,924	10	3,05×0,35×0,08	18,09
ТЕХНОНИКОЛЬ, Софит, полностью перфорированный, 3м	1,809	3х×0,34×0,012	0,308	0,924	10	3,05×0,35×0,08	18,09
ТЕХНОНИКОЛЬ, Софит, без перфорации, 3м	1,809	3×0,34×0,012	0,308	0,924	10	3,05×0,35×0,08	18,09
ТЕХНОНИКОЛЬ, Софит, профиль Н соединительный, 3м	0,879	3×0,078×0,023	0,04	–	10	3,05×0,17×0,05	8,79
ТЕХНОНИКОЛЬ, Софит, профиль J, 3м	0,444	3×0,038×0,022	0,019	–	40	3×0,145×0,1	17,76

www.tn-vodostok.ru

YouTube

Подробные инструкции по монтажу на канале **ТЕХНОНИКОЛЬ. Скатная кровля. Фасады.**

В издании использованы информационные материалы и изображения, принадлежащие Корпорации ТЕХНОНИКОЛЬ. Несанкционированное использование изображений, частичная и полная перепечатка текста запрещены.

© Корпорация ТЕХНОНИКОЛЬ, 2020